



HINTERSEER
Parkett seit 1904

TECHNISCHES DATENBLATT

PARAT HKF®

Hochkantlamellenfertigerparkett (HKF)

Bezeichnung:	PARAT HKF
Kurzbeschreibung:	Lamellenfertigerparkett-Element nach EN 13488 mit Nut und Feder zur vollflächigen Verklebung. Einzelne Breitkantlamellen sind durch Stabilostäbchen auf der Unterseite zu einem Verlegeelement verbunden. Das Element ist allseits profiliert und oberflächenbehandelt.
Einsatzbereich:	Trockenräume, normal beanspruchte Räume, normales Wohnraumklima bei 40 bis 60 % RLF und 16 bis 24°C, verlegereifer tragfähiger, ebener Untergrund der eine schubfeste Verklebung zulässt, nur nebelfeuchte Reinigung, Pflege nach Pflegevorschrift
höher beanspruchte Bereiche:	Geeignet unter folgenden Voraussetzungen: der Nutzung angepasste Reinigung und Pflege; Schutzvorrichtungen wie z. B. Schmutzschleusen, Fußmatten usw. sind zu verwenden; bei Drehstühlen sind Unterlagen (z.B. Polycarbonmatte) einzusetzen; bei geölter Oberfläche ist Nachölen gleich nach der Verlegung vorgeschrieben; je nach Beanspruchung ist rechtzeitiges Nachlackieren oder Nachölen nötig.
Objektauglichkeit:	ist unter folgenden Voraussetzungen gegeben: Erfüllung der Anforderungen „höher beanspruchte Bereiche“, es ist nur nebelfeuchte Reinigung zulässig
Aufbau:	ca. 10 mm Massivholz aus zusammengesetzten durch Stabilostäbchen verbundene Breitkantlamellen (Lamellenbreite von 12 bis 20mm) als Verlegeelement in Streifenoptik
Verleimung:	jeweils die äußersten Endstäbchen sind untereinander mit Weißleim (PVAc) D3 ohne Formaldehydabspaltung verleimt, die Stabilostäbchen aus 3-lagigem Birkenperrholz sind mit Harnstoffleim eingeleimt
Kantenprofilierung:	längs- und querseitiges Nut und Feder Profil
Velegemaß:	625 x 228 x10 mm
Paketverpackung:	14 Stk./Paket = 1,995 m ² = 14,6 kg, letzte Diele mit Rückseite oben, Karton in PE-Schrumpffolie
Verpackung Palette:	40 Pakete/Palette = 79,8 m ² = 584 kg
Oberfläche:	lackiert: mehrschichtige UV-Acryl-Lackierung mit Anti Scratch, Gesamtauftragsmenge >90g/m ² geölt: mehrschichtige UV-Ölung
Sortierung:	Werkssortierung nach aktueller Preisliste gemäß EN 13488 4.4.2 freie Klasse
Holzarten:	siehe aktuelle Preisliste
vollflächige Verklebung:	ausreichende Saugfähigkeit des Untergrunds muß gegeben sein; nur das zugelassene Klebstoffsysteme verwenden - siehe "Einsatzempfehlung Klebstoffe"; bei größeren Bauvorhaben Verlegereife und Aufbauempfehlung vom Klebstoffhersteller anfordern.
Montagebedingungen allgemein:	normgerechter, verlegereifer, trockener, tragfähiger Untergrund mit einer Ebenheitstoleranz nach DIN 18202 Tabelle 3 Zeile 4, Material (auch die Lamellenfertigerparkettelemente) und Baustelle müssen ausreichend akklimatisiert sein, es sind die allg. gültigen Regeln des Fachs einzuhalten; die Prüfpflichten nach DIN 18365, oder je nach Land sind die sinngemässen Normen einzuhalten und die gestellten Forderungen zu erfüllen; Verlegereife muß festgestellt sein; bauseitige Trenn- und Dehnfugen müssen übernommen werden; Randabstand von ca. 10 mm ist einzuhalten; die Regeln des Fachs und die dem Produkt beiliegende Verlegeanleitung ist einzuhalten!
Fußbodenheizung:	Eignung für Niedertemperatur-Warmwasserheizung ist gegeben, max. Oberflächentemperatur 28 °C darf nicht überschritten werden, auch nicht in Randbereichen, unter Teppichen oder Möbeln; Vorlauftemperaturbegrenzung max. 40°C empfohlen; Elektroheizung nur mit Oberflächentemperaturregelung, Untergrund muß normgerecht aufgeheizt sein; siehe "Fußbodenheizung Richtlinien Aufheizprotokoll"

TECHNISCHES DATENBLATT – Hochkantlamellenfertiggparkett (HKF)

Reinigung und Pflege:	nur werksseitig empfehlende Pflege- und Reinigungsmittel verwenden; nach Verlegung Erstreinigung und Erstpflge durchführen; Unterhaltsreinigung je nach Nutzung und Verschmutzungsgrad, grundsätzlich nur nebelfeucht reinigen; Feuchtigkeit meiden; keine stehende Nässe; die dem Produkt beiliegende Pflegeanleitung ist einzuhalten!	
Auffrischung / Nachbehandlung:	nur werksseitig empfohlene Pflege- und Reinigungsmittel verwenden; Auffrischung der Oberfläche je nach Nutzung durchführen, bei normaler Beanspruchung ist dies i.d.R. alle 6 Monate nötig; bei extremer partieller Beanspruchung nachlackieren bzw. nachölen bevor werkseitige Schicht durchgelaufen ist; das Produkt ist renovierbar; für die fortlaufende Gebrauchstauglichkeit einer geölten Oberfläche ist der Nutzer durch die Unterhaltsreinigung und Auffrischung verantwortlich; Feuchtigkeit meiden; keine stehende Nässe; die dem Produkt beiliegende Pflegeanleitung ist einzuhalten!	
Normen:	Produkt entspricht EN 13488, Sortierkriterien als freie Klasse nach 4.2.4	
Umweltverträglichkeit:	recyclefähig; Holz aus nachhaltig bewirtschafteten Wäldern; schadstoffgeprüft;	
technische Daten:	Holzfeuchte:	6- 10 % bei der Herstellung lt. EN 13488 4.3
	Wärmedurchlaßwiderstand:	0,050 m ² K/W
	Elektr.Oberfl.-Widerstand:	10 ¹² Ohm bei 52 % RLF
	Formaldehyemission:	<E1 nach EN 717/2 1,7 mg/m ₃ h
	PCP:	nicht nachweisbar
	Stuhlrolleneignung:	lackiert ja, Polycarbonatmatten empfohlen
	Chemikalienbeständigkeit:	lackiert ja; DIN 68861-1 Klasse 1B
	Brandverhalten:	Lt. EN 14342 5.1 Tab. 1 C _{fl} –s1 für Eiche und Buche; ansonsten D _{fl} –s1
	Zigaretteglutfestigkeit:	lackiert nach DIN 68861-6 Klasse 6C
	Rutschfestigkeit:	lackiert nach 18032-2 0,5-0,6
	Kratzfestigkeit:	lackiert nach Stridsman Klasse SC 3 lackiert nach Erichsen Scrub Tester 500 Umd. ohne Glanzgradveränderung
	Abriebfestigkeit:	lackiert nach EN V 13696 3200-4000 Umd. 50%
	Brinellhärte:	je nach Holzart siehe „Information Brinellhärten von Holz“ in N/mm ²

Mit diesen Angaben wollen wir Sie aufgrund unserer Versuche, Erfahrungen, durchgeführten Prüfungen, angewandten Normen und den Regeln des Fachs nach bestem Wissen beraten. Unser technischer und kaufmännischer Beratungsdienst steht Ihnen für weitere Auskünfte zur Verfügung. Nehmen Sie bei größeren Bauvorhaben vor Beginn der Arbeiten immer den Beratungsdienst in Anspruch. Irrtum und technische Änderung vorbehalten.